

**Частное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования
«Учебно-курсовой Комбинат – ЖБК-1»**

Утверждаю:
Директор ЧОУ ДПО
«Учебно-курсовой Комбинат – ЖБК-1»
Есина Е.В.
_____ января 2016 г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

**Для профессиональной подготовки, переподготовки
и повышение квалификации**

**Профессии – слесарь по контрольно - измерительным
Приборам и автоматике
Квалификации – 2-й – 6-й разряды
Код профессии – 18494**

**Белгород
2016 г.**

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящий учебный план и программа предназначена для основного профессионального обучения – программа профессионально подготовки / переподготовки / повышения квалификации на производстве. Срок обучения составляет по программе профессиональной подготовки 2 месяца, переподготовка 1,5 месяца, повышения квалификации 1 месяц.

Сборник содержит квалификационные характеристики, учебные планы, тематические планы, программы теоретического и производственного обучения, экзаменационные билеты, список рекомендуемой литературы.

Экономическое обучение при подготовке новых рабочих осуществляется по типовым программам «Основы экономических знаний».

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с «ЕТКС», кроме основных требований к уровню знаний и умений в квалификационные характеристики включены требования, предусмотренные п.8 «Общих положений» ЕТКС.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии. Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

По завершению занятий обучающиеся сдают экзамен в объеме программы квалификационной комиссии. При определении результатов обучения комиссия должна иметь заключение руководства цеха о степени овладения обучающимися практическими навыками работы по профессии.

Учебный план

Код профессии: 18494

Цель: подготовка, переподготовка и повышение квалификации рабочих по профессии «Слесарь по контрольно – измерительным приборам и автоматике» 2 - 6-й разряд.

Категория слушателей: различные категории взрослого населения

Срок обучения:

№ п/п	Курсы, предметы	Количество часов		
		Повышение квалификации	Переподготовка	Подготовка
1.	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ	80	90	120
1.1	Экономический курс			
1.1.1	Основы рыночной экономики	4	4	4
1.2	Общетехнический курс			
1.2.1	Черчение	4	4	4
1.2.2	Материаловедение	4	4	4
1.2.3	Основы слесарного дела	6	16	24
1.2.4	Охрана труда	4	4	8
1.3	Специальный курс			
1.3.1	Оборудование, его назначение, устройство, принцип действия	26	26	36
1.3.2	Технология выполнения работ	32	32	40
2.	Практическое обучение	72	100	192
2.2	Квалификационный экзамен	8	8	8
	ИТОГО;	160	220	320

Учебная программа предназначена для профессиональной подготовки (переподготовки, повышения квалификации) рабочих по профессии «Слесарь по контрольно – измерительным приборам и автоматике» 2 - 6-й разряд.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой.

Производственное обучение на рабочих местах предприятий или на рабочих местах по месту работы обучаемого согласно договоров.