

**Частное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования  
«Учебно-курсовой Комбинат – ЖБК-1»**

**Утверждаю:**

Директор ЧОУ ДПО

«Учебно-курсовой Комбинат – ЖБК-1»

Есина Е.В.

«12» января 2016 г.



## **РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

**Для профессиональной подготовки, переподготовки  
и повышение квалификации**

**Профессии – формовщик железобетонных изделий  
Квалификации – 2-й – 5-й разряды  
Код профессии – 19399**

**Белгород  
2016 г.**

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящий учебный план и программа предназначена для основного профессионального обучения – программа профессионально подготовки / переподготовки / повышения квалификации на производстве. Срок обучения составляет по программе профессиональной подготовки 2 месяца, переподготовка 1,5 месяца, повышения квалификации 1 месяц.

Сборник содержит квалификационные характеристики, учебные планы, тематические планы, программы теоретического и производственного обучения, экзаменационные билеты, список рекомендуемой литературы.

Экономическое обучение при подготовке новых рабочих осуществляется по типовым программам «Основы экономических знаний».

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с «ЕТКС», кроме основных требований к уровню знаний и умений в квалификационные характеристики включены требования, предусмотренные п.8 «Общих положений» ЕТКС.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии. Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

По завершению занятий обучающиеся сдают экзамен в объеме программы квалификационной комиссии. При определении результатов обучения комиссия должна иметь заключение руководства цеха о степени овладения обучающимися практическими навыками работы по профессии.



## Учебный план

**Код профессии:** 19399

**Цель:** подготовка, переподготовка и повышение квалификации рабочих по профессии «Формовщик железобетонных изделий» 2 - 5-й разряд.

**Категория слушателей:** различные категории взрослого населения

**Срок обучения:**

№ п/п	Курсы, предметы	Количество часов		
		Повышение квалификации	Переподготовка	Подготовка
<b>1.</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>80</b>	<b>90</b>	<b>120</b>
<b>1.1</b>	<b>Экономический курс</b>			
<b>1.1.1</b>	Основы рыночной экономики	4	4	4
<b>1.2</b>	<b>Общетехнический курс</b>			
<b>1.2.1</b>	Черчение	4	4	4
<b>1.2.2</b>	Материаловедение	4	4	4
<b>1.2.3</b>	Основы слесарного дела	6	16	24
<b>1.2.4</b>	Охрана труда	4	4	8
<b>1.3</b>	<b>Специальный курс</b>			
<b>1.3.1</b>	Оборудование, его назначение, устройство, принцип действия	26	26	36
<b>1.3.2</b>	Технология выполнения работ	32	32	40
<b>2.</b>	<b>Практическое обучение</b>	72	100	192
<b>2.2</b>	Квалификационный экзамен	8	8	8
	<b>ИТОГО:</b>	<b>160</b>	<b>220</b>	<b>320</b>

Учебная программа предназначена для профессиональной подготовки (переподготовки, повышения квалификации) рабочих по профессии «Формовщик железобетонных изделий» 2 - 5-й разряд.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой.

Производственное обучение на рабочих местах предприятий или на рабочих местах по месту работы обучаемого согласно договоров.