

**Частное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования  
«Учебно-курсовой Комбинат – ЖБК-1»**

**Утверждено**  
на педагогическом совете  
от 16.01.2019г  
протокол № 1

**УТВЕРЖДАЮ**  
Директор ЧОУ ДПО  
«Учебно-курсовой Комбинат – ЖБК-1»  
\_\_\_\_\_/Е.В. Есина/  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2019 г.  
Приказ от «17» января 2019г

**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО  
ОБУЧЕНИЯ - ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ  
ПОДГОТОВКИ, ПОВЫШЕНИЕ КВАЛИФИКАЦИИ  
ПО ПРОФЕССИИ**

**«Электросварщик ручной сварки»**

**Код профессии – 19906**

**Белгород 2019 г.**

## Учебный план

**Код профессии:** 19906

**Цель:** подготовка и повышение квалификации по профессии «Электросварщик ручной сварки» на 2-й -6-й разряды.

**Категория слушателей:** различные категории взрослого населения

**Срок обучения:** 1 – 2 месяца

№ п/п	Курсы, предметы	Количество часов	
		Повышение квалификации	Подготовка
		1 месяц	2 месяца
<b>1</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>72</b>	<b>120</b>
	<b>Экономический курс</b>		
1.2	Основы рыночной экономики	4	4
<b>1.3</b>	<b>Общетехнический курс</b>		
1.3.1	Черчение	4	4
1.3.2	Электротехника	4	4
1.3.3	Материаловедение	4	4
1.3.4	Охрана труда	4	8
<b>1.4</b>	<b>Специальный курс</b>		
1.4.1	Оборудование, техника и технология сварочных работ	52	96
<b>2</b>	<b>Практическое обучение</b>	<b>88</b>	<b>200</b>
2.1	Производственное обучение	72	192
	Квалификационный экзамен	8	8
	<b>Итого:</b>	<b>160</b>	<b>320</b>

Учебная программа предназначена для профессиональной подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Электросварщик ручной сварки» на 2-й -6-й разряды.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой.

Производственное обучение на рабочих местах предприятий или на рабочих местах по месту работы обучаемого согласно договоров.